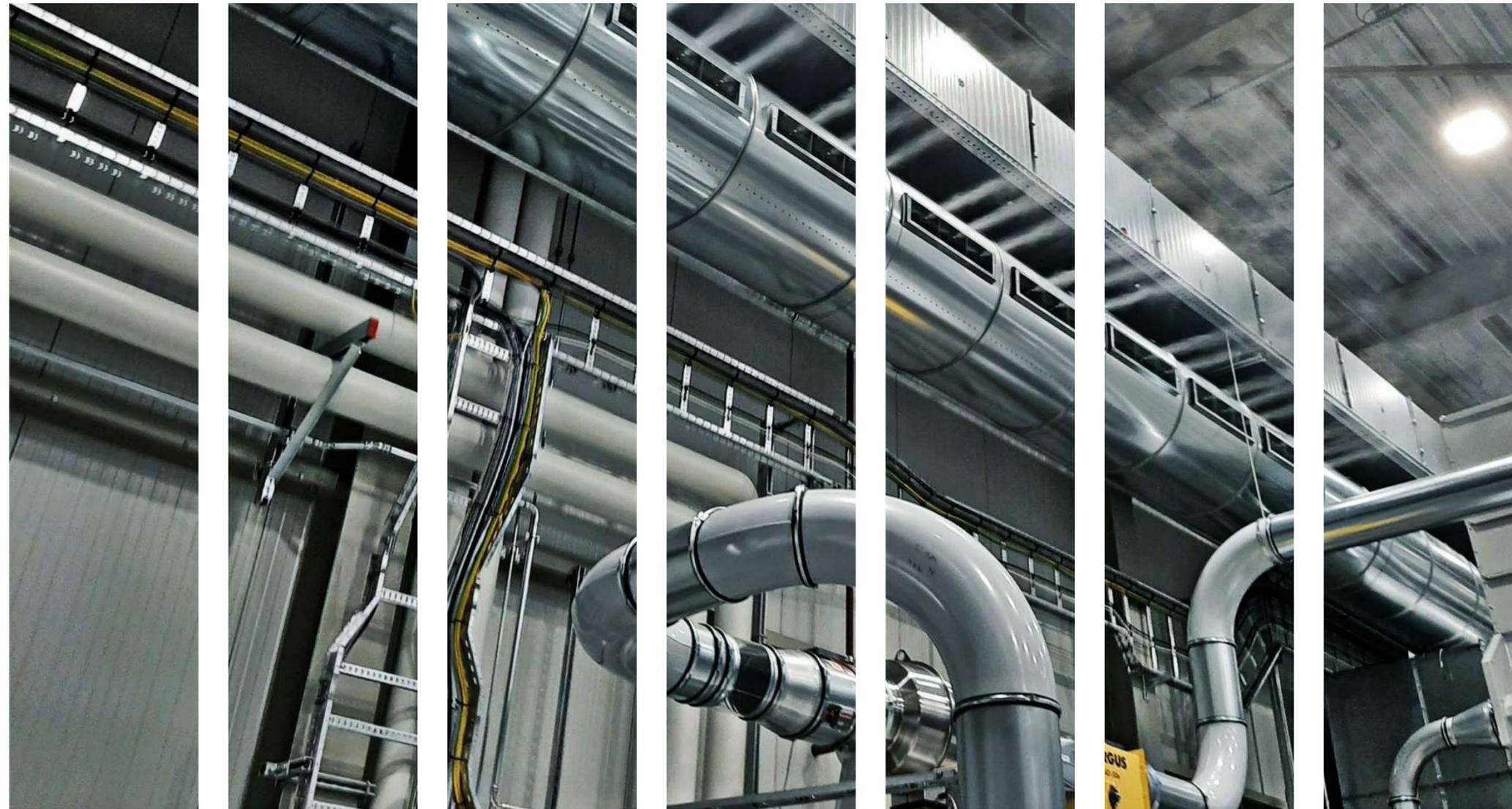




aeris



TEXTILE



D I V I S I O N



www.aerisgroup.it

Aeris

DIVISIONE INDUSTRIALE

www.aerisepc.it

Aeris - Alena NW

**DIVISIONE TESSUTO NON
TESSUTO**

www.aerisepc.it

Aeris - Mazziniici

DIVISIONE TESSILE

www.aerisepc.it

Edenya

**DIVISIONE RAFFRESCAMENTO
EVAPORATIVO**

www.edenya.it



La nostra mission

L'**innovazione** e la continua **crescita** professionale, insieme alla **motivazione**, portano una ventata di aria fresca: questi sono i valori condivisi di tutte le aziende del nostro Gruppo!

Il nostro team di esperti studia e progetta soluzioni, per **soddisfare tutte le esigenze e gli obiettivi dei nostri clienti finali.**

PROGRESSO - INNOVAZIONE - VISION - SUCCESSO - IDEE -
ISPIRAZIONE - CREATIVITA' - CRESCITA

Divisione Tessile

Scopri le nostre soluzioni di ultima generazione per il trattamento dell'aria, la filtrazione e molto altro ancora.

Abbiamo realizzato più di 2500 impianti in tutto il mondo nel settore tessile.

2500

IMPIANTI

60

PAESI

30%

**CRESCITA
FATTURATO ANNUO**

100%

**COMPONENTI DI
ORIGINE EUROPEA**

Il tuo partner per

- Mantenere T e Rh costanti
- Garantire aria salubre e pulita
- Risparmiare energia
- Risparmiare acqua
- Ridurre costi di manutenzione
- Soluzioni customizzate



Aeris experience in

Trattamento dell'aria e umidificazione

Filtrazione di polveri e fibre

Recupero di calore

Raffrescamento

Risparmio energetico

Audit di efficientamento

I nostri obiettivi e i loro benefici

Filtrazione polveri, **separazione** fibre, mantenimento di **temperatura e umidità** costanti, garanzia del corretto **bilanciamento** dei flussi d'aria, **recupero calore** da forni o altre macchine di produzione.

Benefici

Sistemi di **filtrazione**, **umidificazione** e **trattamento** dell'aria altamente efficienti sono essenziali in ogni industria tessile per garantire la qualità del prodotto, prestazioni ottimali delle macchine di produzione e ambienti sani. **Risparmiare energia**, **ridurre il consumo di acqua** per l'umidificazione e il **recupero di calore** sono i nostri obiettivi per aumentare la competitività dei nostri clienti.





**Aeris:
focus sul
Tessile**

FILATURA

FINISSAGGIO

MAGLIERIA

**FIBRE SINTETICHE
ED ARTIFICIALI**

TESSITURA

CONFEZIONAMENTO

LANIFICI

RECYCLING

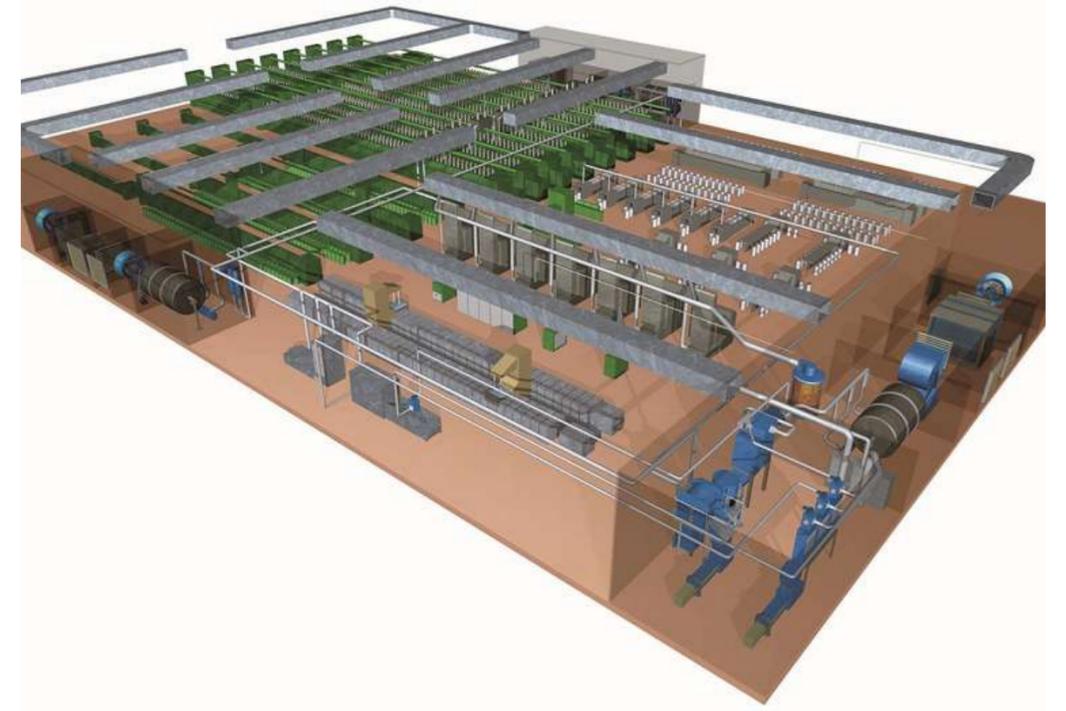
Umidificazione e filtrazione

- Progettazione degli impianti secondo la normativa **UNI EN 16798-3: 2018 - Ex direttiva UNI EN 13779**
- **Conformità del sistema Erp2018** - Eco Friendly Design
- Conformità alla **VDI 6022** per il sistema di umidificazione IHS®



Filatura

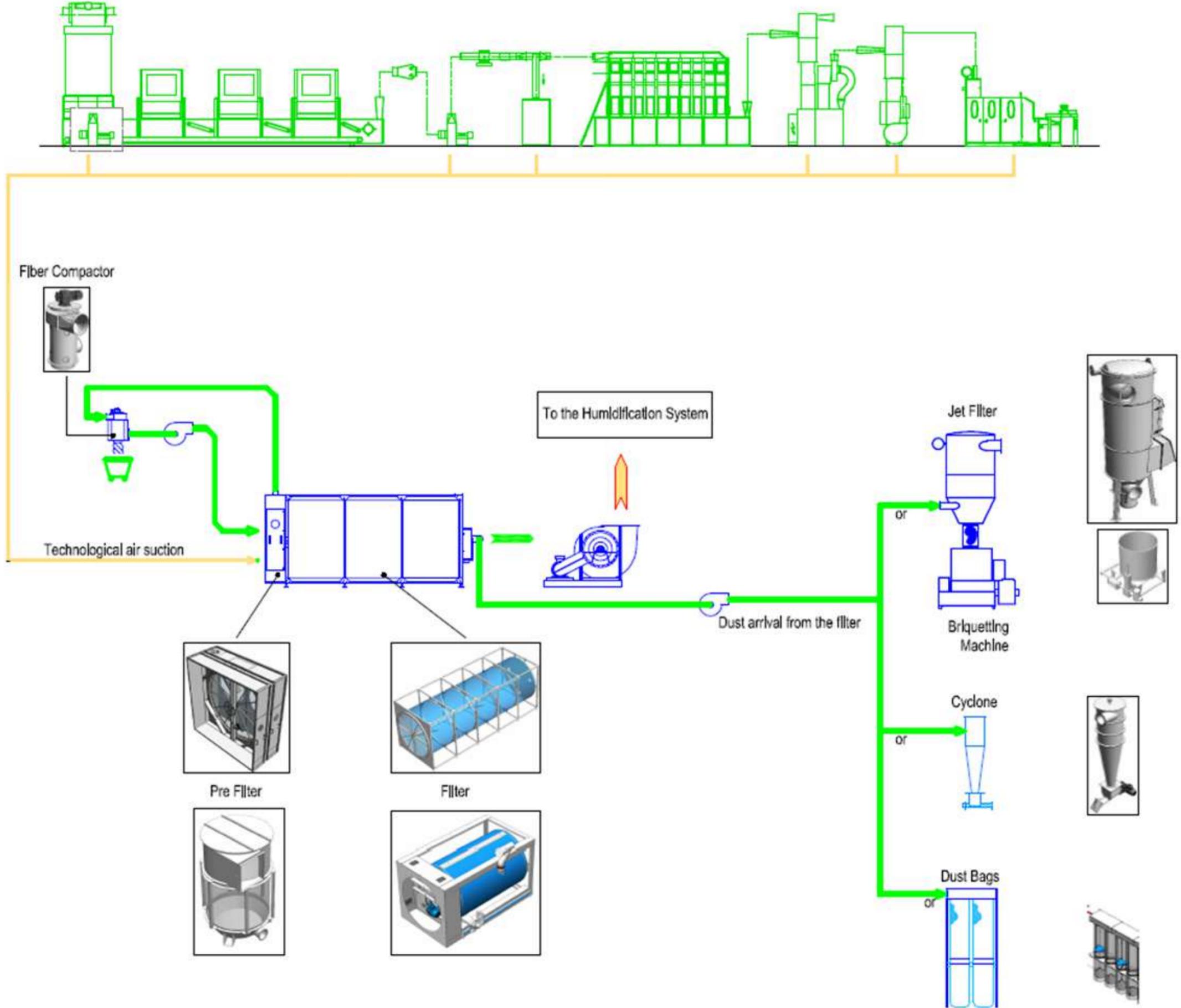
- Aspirazione e separazione di polveri e fibre
- Sistemi di umidificazione



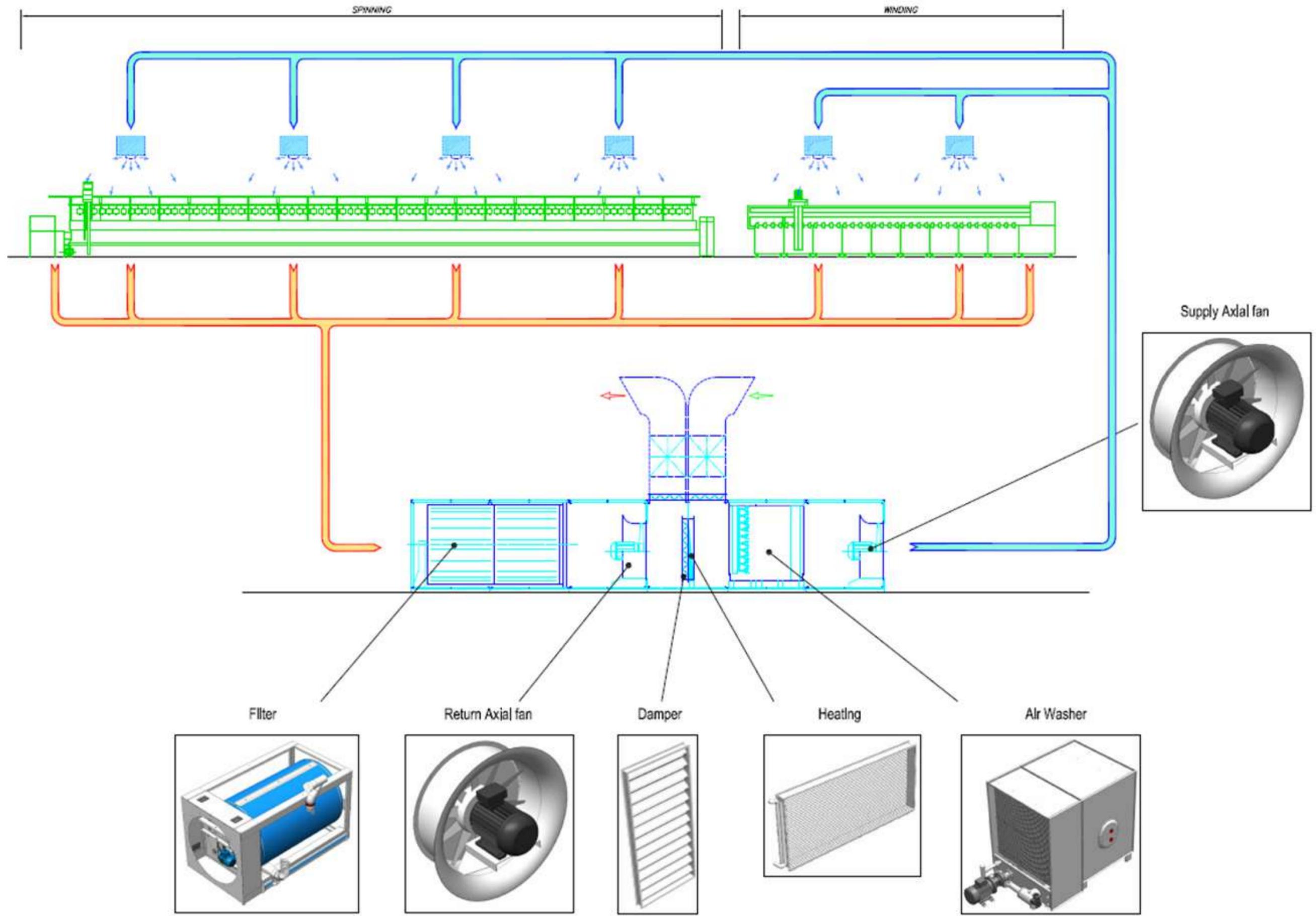
Applicazioni Filatura



Filatura flow sheet

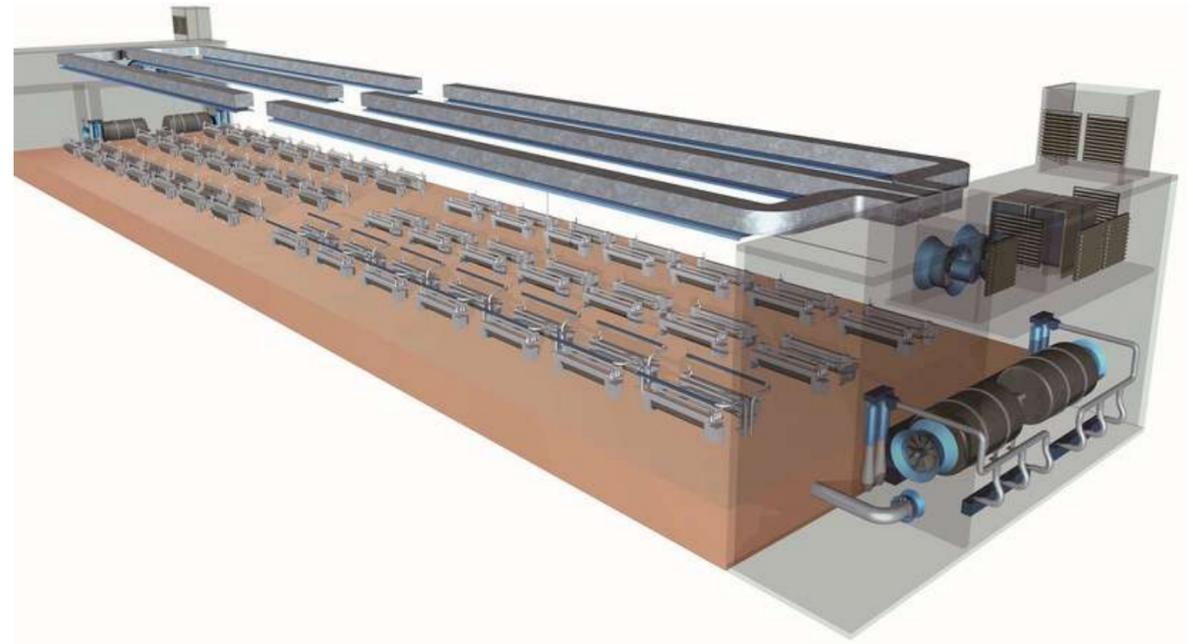


Filatura flow sheet



Tessitura

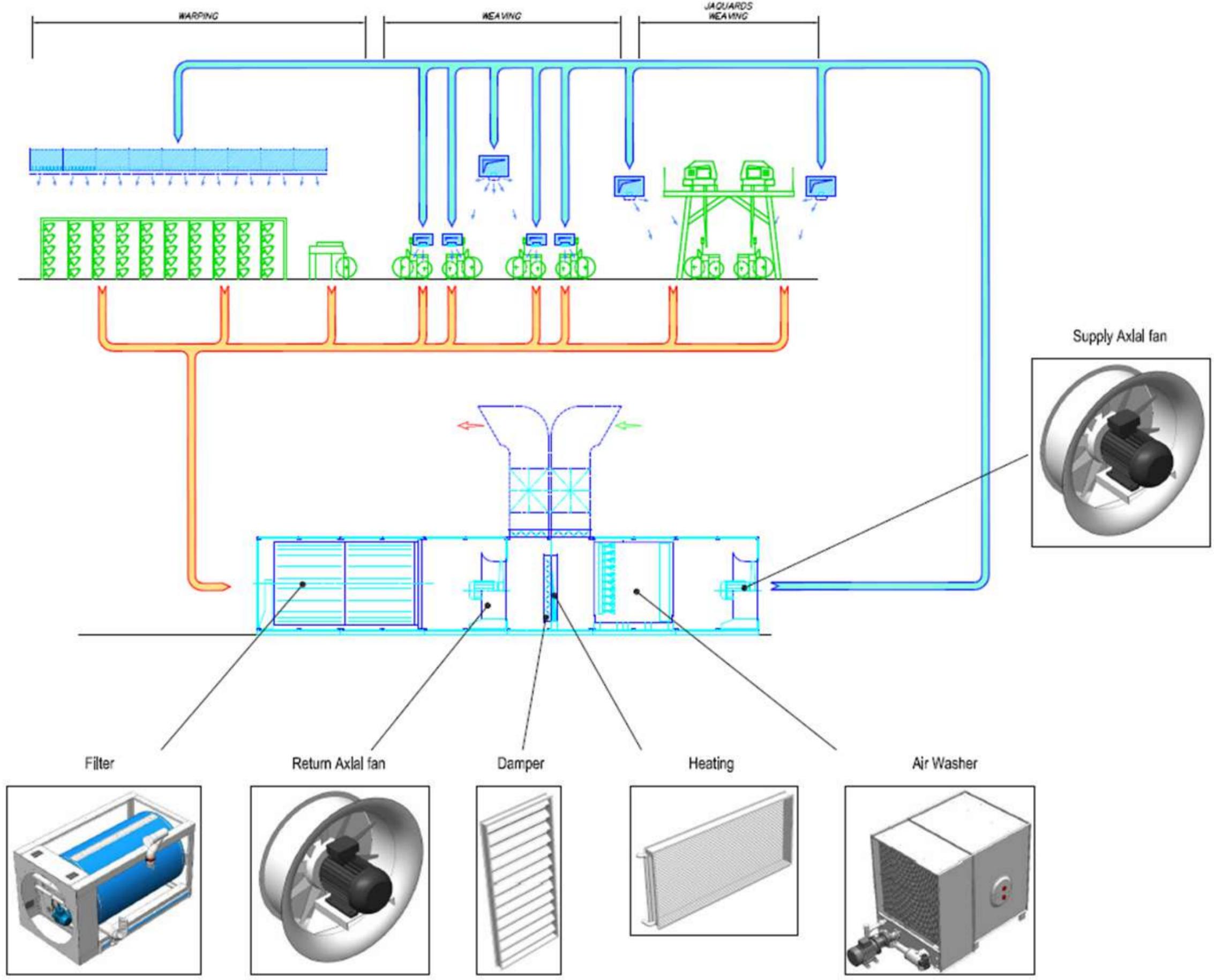
- Sistemi di umidificazione



Applicazioni Tessitura



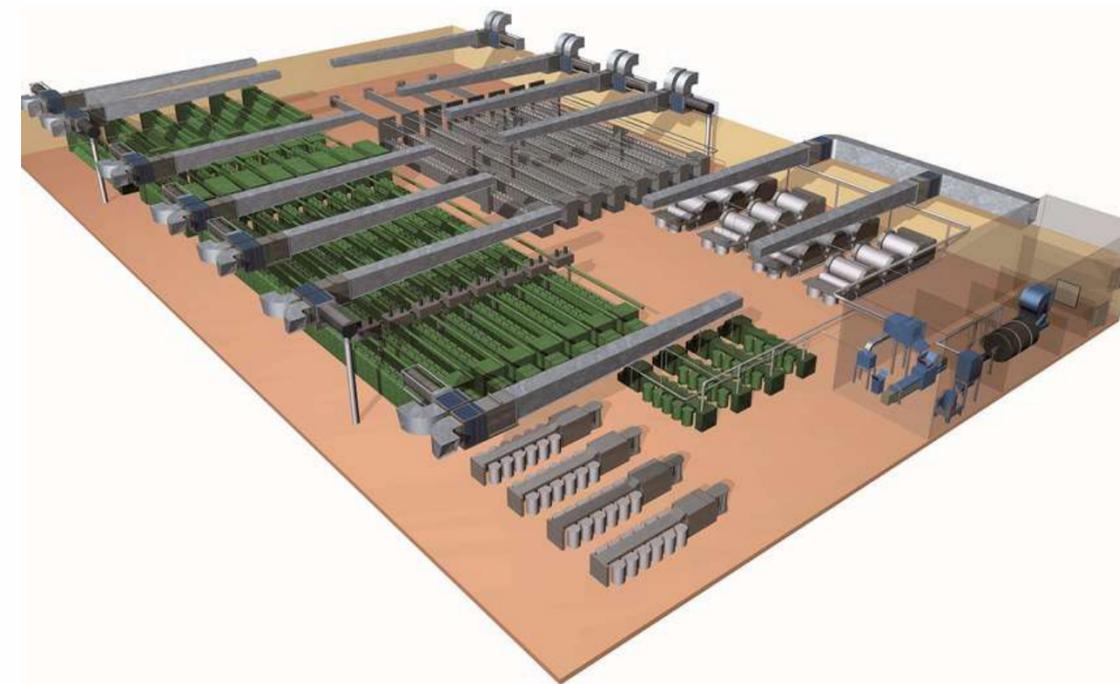
Tessitura flow sheet





Lanifici

- Sistemi di umidificazione



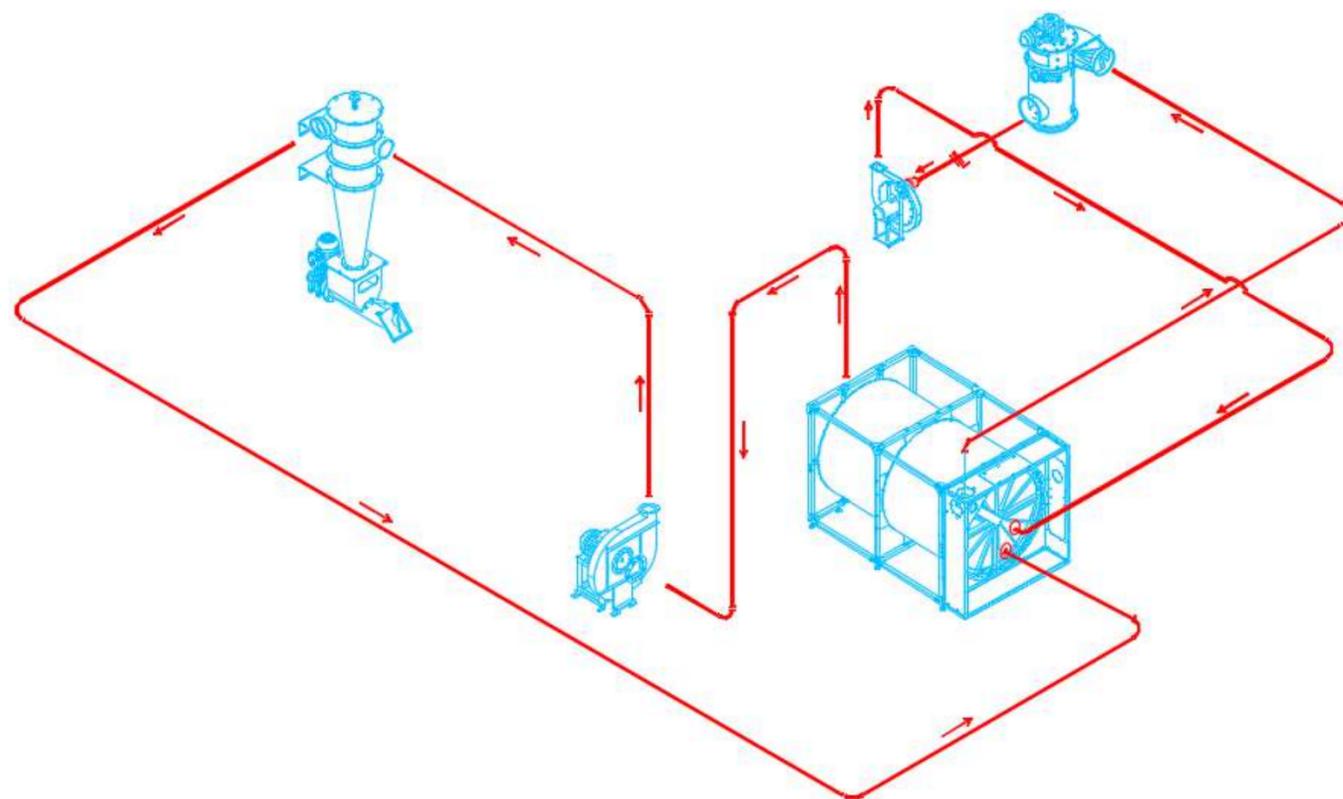
Applicazioni Lanifici

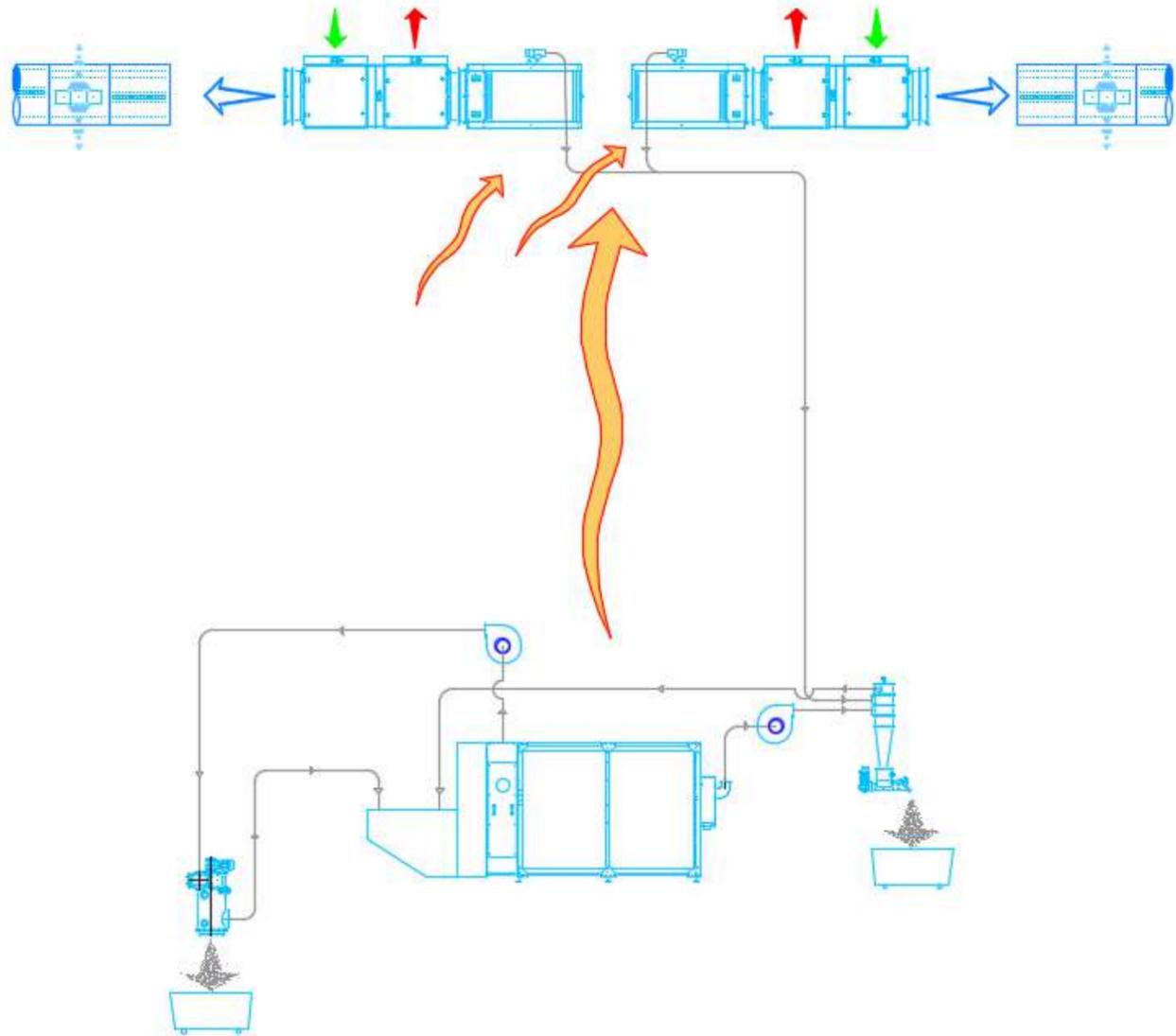


Recycling

Materiale pregiato dai cosiddetti "rifiuti"... è sempre possibile!

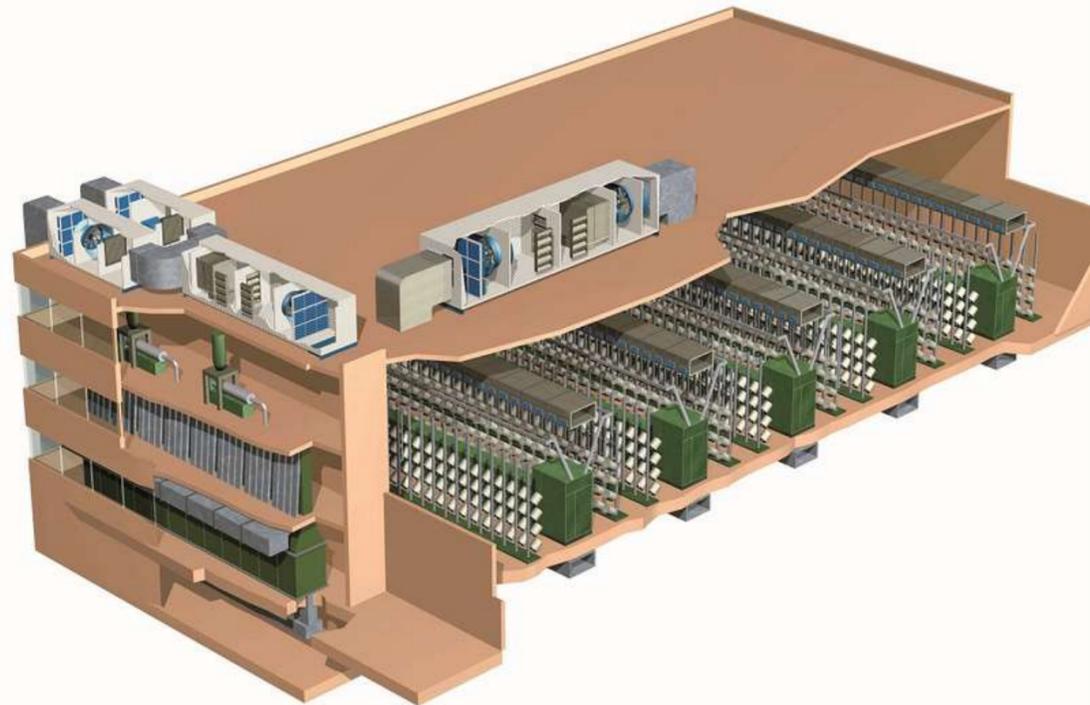
Per trattare la grande quantità di polveri e fibre generate da tali processi è necessario un **efficiente sistema di filtrazione e recupero degli scarti.**





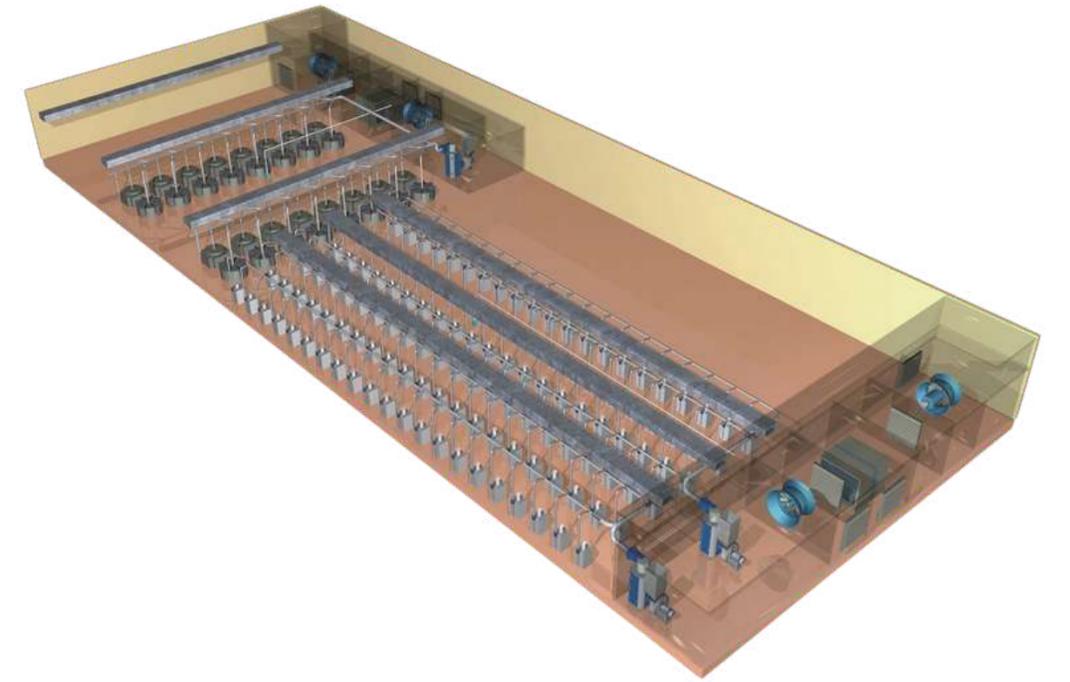
Fibre sintetiche

- Sistemi di umidificazione e trattamento aria a temperatura costante



Maglieria

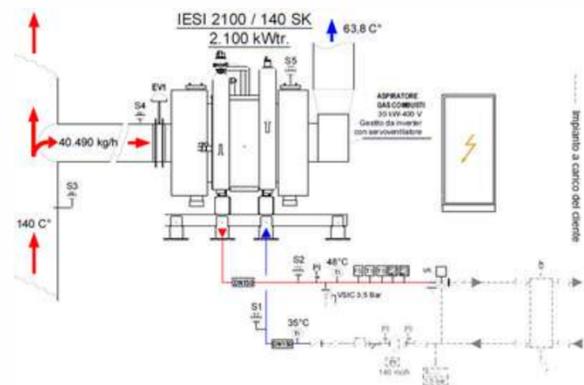
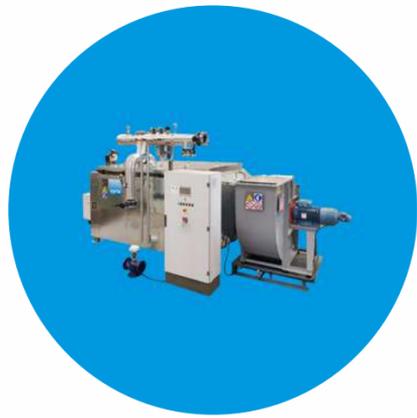
- Sistemi di umidificazione e trattamento aria a temperatura costante



Altre applicazioni

- Stampa digitale
- Etichette
- Tessuti tecnici
- Confezionamento
- Tintoria e finissaggio



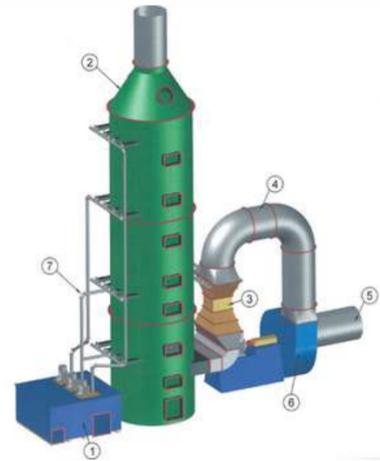
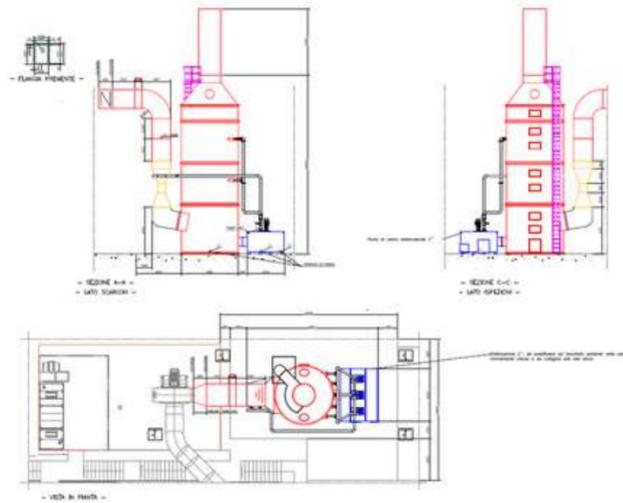


Sistema di recupero calore HRS

HRS è un sistema modulare progettato per recuperare l'energia termica dall'aria surriscaldata o dai gas di combustione che vengono solitamente scaricati in atmosfera dai processi produttivi.

Impianto di lavaggio a umido AWS

AWS sono progettati su misura per ridurre la concentrazione di polveri e micro particelle acide presenti nelle esaustioni di molti processi industriali.





IHS



IHS®

**EUROPEAN
PROJECT**

Induction
Humidification
System

Il sistema di umidificazione a induzione (IHS®) garantisce **importanti risparmi** in termini di efficienza e costi di gestione per l'industria. Questo progetto ha ricevuto finanziamenti dal programma di ricerca e innovazione dell'Unione Europea **Horizon 2020** nell'ambito del "grant agreement" n. 811349.

Soluzioni efficienti

Siamo una delle sole 1.000 aziende al mondo ad aver ricevuto da "**SOLAR IMPULSE EFFICIENT SOLUTIONS**", ente della Comunità Europea per la sostenibilità, l'**EUROPEAN GREEN LABEL**, un altro valore aggiunto per gli audit dei nostri clienti.



THIS PROJECT HAS RECEIVED FUNDING FROM THE EUROPEAN UNION'S HORIZON 2020 RESEARCH AND INNOVATION PROGRAMME UNDER GRANT AGREEMENT NO. 811349

IHS Induction Humidification System

COP_H - Coefficient of Performance: > 40

SE_H - Supersaturation Efficiency: 100%

H₂O - Water saving: 65%

ES_H - Energy saving: 80%

PATENT IT 102018000007680





IHS[®] & IHS[®]ds

Induction Humidification System & Dual Stage

SCEGLIERE IHS[®] SIGNIFICA:

- Ridurre il consumo idrico di più del 60%
- Ridurre il consumo energetico di più del 40%
- Evitare ogni rischio di proliferazione batterica e di creazione mucillagini
- Eliminare ogni possibile corrosione
- Evitare qualsiasi rischio di condensazione
- Ridurre la grandezza degli impianti dal 25% al 40%





IHS®

Induction Humidification System

Diffusori speciali

L'utilizzo di speciali diffusori a flusso laminare permette di nebulizzare finemente l'acqua direttamente nell'ambiente e di catturarla da un importante flusso d'aria richiamato dai condotti induttivi.

Evaporazione acqua

Già a un metro di distanza dai diffusori e nelle normali condizioni di carico di reparto, l'acqua viene completamente evaporata e assorbita dall'ambiente, con livelli di sovrasaturazione mai ottenuti prima e, per la prima volta, con condotti di distribuzione dell'aria completamente asciutti.

Pressurizzazione acqua

La pressurizzazione dell'acqua viene effettuata da una pompa ad alta pressione, con telaio interamente in acciaio inox AISI 316, raffreddata dalla stessa acqua di umidificazione e completamente esente da manutenzione.

Induzione

Ogni condotto è dimensionato per un fattore induttivo pari a 10/1, induzione che porta l'aria in circolazione continua nel reparto ad un valore 10 volte superiore a quello convogliato attraverso i ventilatori di alimentazione.



IHS[®]ds

Dual Stage Induction Humidification System

L'impianto

Il sistema comprende una rampa di ugelli di alimentazione con acqua ad osmosi inversa, lampade UV, elettrovalvole per il controllo della pressione, tubazioni ad alta pressione, valvole di scarico e Pad di umidificazione

Il processo

Doppio stadio di umidificazione, combinando la tecnologia micro-spray con l'effetto evaporativo per raggiungere un livello di performance attualmente unico nel settore aeraulico

Pressurizzazione acqua

La pressurizzazione dell'acqua viene effettuata da una pompa ad alta pressione, con telaio interamente in acciaio inox AISI 316, raffreddata dalla stessa acqua di umidificazione e completamente esente da manutenzione.

La struttura

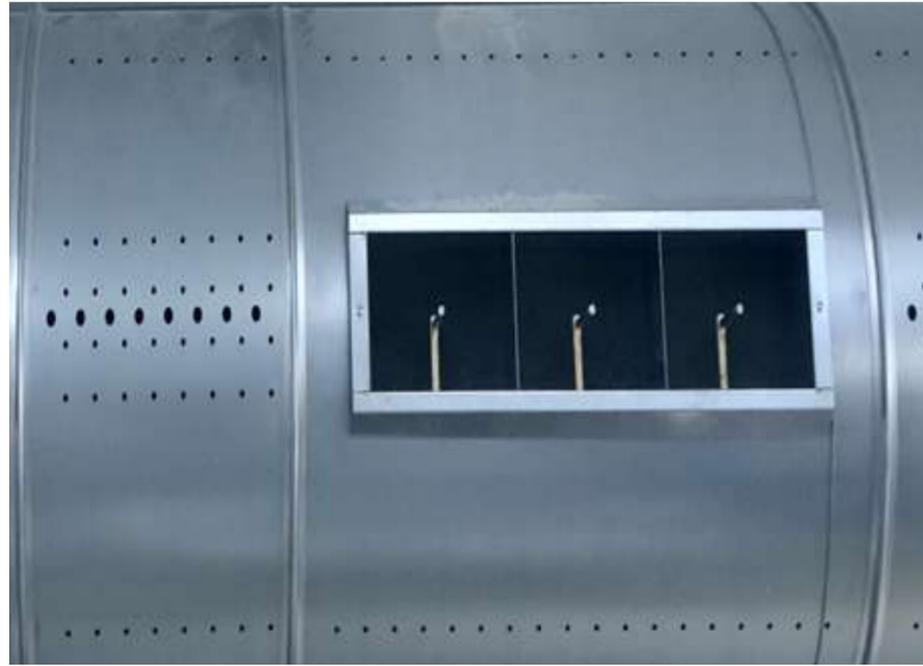
La struttura prefabbricata per contenere il sistema IHS, anch'essa interamente realizzata in acciaio inox, è completamente priva di punti di possibile ristagno idrico.

**Alcune delle nostre
installazioni**









Plug Fans



AHU



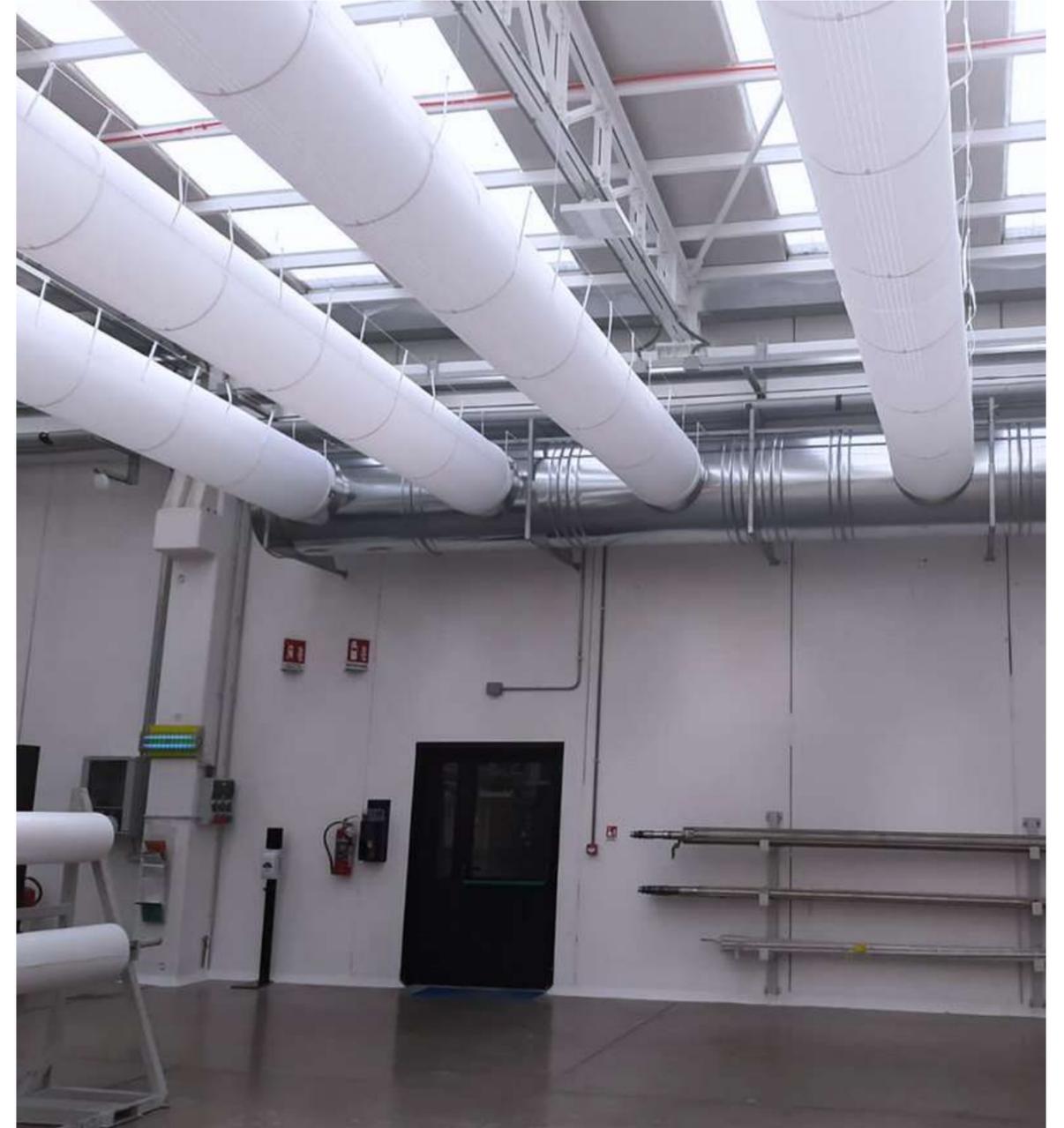
IHS[®] Humidification



IHS[®]ds Humidification



Diffusori Tessili



Scrubber



Sede operativa

Via Nino Zucchelli, 2
24023 Clusone (BG) IT

Sede logistica

Via Modena, 19
24040 Ciserano (BG) IT

Numero di telefono

+39 0346 27545

Mail

aeris@aerisgroup.it

Sito web

www.aerisepc.it

The Aeris logo consists of the word "aeris" in a bold, lowercase, sans-serif font. The letters "ae" are blue, while "ris" is black.

Scansiona per **scaricare** la
nostra presentazione



Note

